



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ		Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
Название компании:	ООО "АЛТ Мастер"	Да
ИНН:	5044050047	Да
Дата постановки на учёт, возраст компании:	29.10.2005 г., 14 лет	Да
Размер уставного капитала, рублей:	10.000,00 рублей	Да
Выписка из ЕГРЮЛ, её дата:	09.01.2020г.	Да
Код и наименование ОСНОВНОГО вида деятельности:	26.12	Да
Компания член АРПЭ?	Да	Да
Сертификаты ISO:	Да	Да
Сертификаты IPC:	Да	Да
Другие сертификаты (ESD и пр.):	Да	Да
Пропорция производства собственных и контрактных изделий:	0% / 100%	Да
Работа с давальческими материалами (ЭК и печатными платами):	Да	Да
Факультативно число выполненных за последние 12 месяцев заказов на монтаж печатных плат от сторонних заказчиков:	3 000 шт.	Да
Факультативно число сторонних заказчиков, которым за последние 12 месяцев выполнен хотя бы 1 заказ на монтаж печатных плат:	250 шт.	Да
Персонал в штате и по временному трудовому договору: <i>Примечание: Распределение по подразделениям может отличаться в зависимости от структуры компании</i>	Сотрудники компании: 200 чел.; Сотрудники на производстве: 190 чел.; Распределение по подразделениям, например: Снабжение: 3 чел.; Разработчики (инженеры): 25 чел.; Производство (без ОТК): 154 чел.; ОТК: 15 чел.; Продажи и маркетинг: 00 чел.; Административный: 3 чел.	Да

Примечания к разделу ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ:



1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИМУЩЕСТВЕ КОМПАНИИ (НЕДВИЖИМОСТЬ)		Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
2.1 Общая площадь помещений компании (собственность + аренда):	3 700 кв.м	Да
Производственные помещения компании:	3 500 кв.м	Да
Площадь производственных помещений компании в собственности: <i>(подтверждается документом на собственность)</i>	0 кв.м	
Аренда производственных помещений: <i>(подтверждается договором аренды)</i>	3 500 кв.м	Да
2.2 Офисные помещения компании:	200 кв.м	Да
Площадь офисных помещений компании в собственности:	0 кв.м	
Аренда офисных помещений:	200 кв.м	Да

Примечания к разделу СВЕДЕНИЯ ОБ ИМУЩЕСТВЕ КОМПАНИИ (НЕДВИЖИМОСТЬ):



2. ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ		Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
Собственные основные средства производства:	Да	Да
Долговременная аренда оборудования (копия договора долгосрочной аренды):	Нет	
Стоимость основных средств производства (оборудование, справка по счёту 01):	163 000 тыс. руб.	Да
Стоимость арендованных основных средств производства:	0 тыс. руб.	

3. ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОМПАНИИ	ДА или НЕТ	Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
ПОВЕРХНОСТНЫЙ МОНТАЖ		
Крупносерийный автоматический поверхностный монтаж. Наличие исправных, полностью автоматических линий с суммарной производительностью более 100 тыс. компонентов в час (по IPC 9850). Как ориентир - приблизительно партии от 1000 шт. в рабочую смену.	ДА	Да
Среднесерийный автоматический поверхностный монтаж. Наличие исправных, полностью автоматических линий с суммарной производительностью 30 - 100 тыс. компонентов в час (по IPC 9850). Как ориентир - приблизительно партии от 1000 шт. в рабочую смену.	ДА	Да
Отдельный участок мелкосерийного монтажа	ДА	Да
Суммарная производительность автоматов установки SMD-компонентов по IPC 9850 / Максимальная	187 / 280 тыс. комп./час	Да
Минимальный размер устанавливаемых SMD-компонентов (дюймовый)	01005	Да
Максимальный размер устанавливаемых SMD-компонентов	150x150 мм, Высота до 25 мм	Да
Максимальное возможное число автоматически устанавливаемых типономиналов компонентов (слоты под 8 мм питатели)	2700 штук	Да
Максимальный размер печатной платы	457x610 мм	Да
Изготовление прототипов и тестовых/мелких партий (от одной до 100 шт.)	ДА	Да
Автоматическое нанесение адгезивов	ДА	Да
Технология свинцовой пайки	ДА	Да
Технология бессвинцовой пайки (Примечание: подтверждается наличием бессвинцовой пасты в холодильнике, упоминанием в маршрутных картах на изделия)	ДА	Да
Пайка оплавлением в среде азота	ДА	Да
Автоматический оптический контроль качества нанесения паяльной пасты (SPI)	ДА	Да



Автоматический оптический контроль установки компонентов перед пайкой (АОИ pre-reflow)	НЕТ	
Автоматический оптический контроль качества пайки (АОИ post-reflow) in-line	ДА	Да
Автоматический оптический контроль качества пайки (АОИ post-reflow) off-line	ДА	Да
Рентген-контроль качества пайки	ДА	Да
Реболлинг BGA, ремонт сложных печатных узлов	ДА	Да
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ (по производственным линиям: тип оборудования, модель, производитель, страна. Оборудование должно быть исправно): Линия 1: 1. Загрузчик из стопки Clever (Китай) 2. Загрузчик из кассет Clever (Китай) 3. Принтер трафаретной печати с возможностью автоматизированной подклейки компонентов GKG G-TITAN (Китай) 4. Автоматический 3D контроль качества нанесения паяльной пасты CyberOptic SE 500-II (15 mkm\pcs) (США) 5. Высокоскоростной автомат установки компонентов UNIVERSAL ADVANTIS AC30 (США) 6. Высокоскоростной автомат установки компонентов UNIVERSAL FUZION 37B (США) 7. Прецизионный автомат установки компонентов UNIVERSAL ADVANTIS AI07 (США) 8. Печь конвекционного оплавления S & M Hot Flow 9CR (Китай) 9. Автоматическая оптическая 3D инспекция (в линии) KohYoung Zenit (Ю.Корея) 10. Буфер Плат Clever (Китай) 11. Разгрузчик с функцией разбраковки Clever (Китай) Линия 2: 1. Загрузчик из стопки Clever (Китай) 2. Загрузчик из кассет Clever (Китай) 3. Принтер трафаретной печати с возможностью автоматизированной подклейки компонентов GKG G-STAR (Китай) 4. Автоматический 3D контроль качества нанесения паяльной пасты CyberOptic SE-300 (15 mkm\pcs) (США) 5. Высокоскоростной автомат установки компонентов UNIVERSAL ADVANTIS AC60 (США) 6. Прецизионный автомат установки компонентов UNIVERSAL AX-07 (США) 7. Печь конвекционного оплавления JT RS-800II (Тайвань) 8. Автоматическая оптическая 3D инспекция (в линии) KohYoung Zenit (Ю.Корея) 9. Буфер Плат Clever (Китай) 10. Разгрузчик с функцией разбраковки Clever (Китай) Линия 3: 1. Загрузчик из кассет Clever (Китай) 2. Принтер трафаретной печати компонентов GKG K-3 (Китай) 3. Высокоскоростной автомат установки компонентов UNIVERSAL ADVANTIS AC30 (США) 4. Прецизионный автомат установки компонентов UNIVERSAL AI-07 (США) 5. Печь конвекционного оплавления JT RS-800II (Тайвань)		Да



6. Разгрузчик Clever (Китай)

Линия 4:

1. Загрузчик из кассет Clever (Китай)
2. Принтер трафаретной печати GKG G-3 (Китай)
3. Высокоскоростной автомат установки компонентов UNIVERSAL ADVANTIS AC30 (США)
4. Прецизионный автомат установки компонентов UNIVERSAL AC-72 (США)
5. Печь конвекционного оплавления TOLO LY8 (Китай)
6. Разгрузчик Clever (Китай)

Offline:

Автоматическая оптическая инспекция TRI TR7500DTL (Тайвань)

Автоматическая оптическая инспекция TRI TR7500DT (Тайвань)

Полуавтоматический установщик компонентов FRITSCH LM 901/902 – 6 шт.

7 рабочих мест монтажников

Рентген-контроль Nordson Dage RUBY FP XD 7600NT (Великобритания)

РЕМОНТНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ РАБОТЫ С КОРПУСАМИ BGA, microBGA, LGA, QFN
ShuttleStar RW-PS400 (Тайвань)

Шкафы сухого хранения DC-6 ESD (Германия)

Производительность:

UNIVERSAL ADVANTIS AC30 – 34,5 / 22,6 тыс. комп. / час

UNIVERSAL FUZION 37B – 34,5 + 15,3 / 22,6 + 11,4 тыс. комп. / час

UNIVERSAL ADVANTIS AI07 – 15,3 / 11,4 тыс. комп. / час

UNIVERSAL ADVANTIS AC60 – 65,5 / 39,5 тыс. комп. / час



ВЫВОДНОЙ МОНТАЖ		
Автоматическая пайка выводных компонентов волной	ДА	Да
Автоматическая селективная пайка выводных компонентов	ДА	Да
Ручной монтаж: число рабочих мест монтажников РЭА	30	Да
Запрессовка разъемов (Press-fit)	ДА	Да
1. Установка пайки волной (бессвинец) JT WS-610 (Тайвань) 2. Установка пайки волной (свинец) DekTec ST-400F (Китай) 3. Установка селективной пайки в инертной среде ZSW HPS-122S (Ю.Корея) 4. Паяльное оборудование WELLER, PACE (США) 5. Системы визуального контроля MANTIS Elite (Великобритания) – 15 рабочих мест 6. Пресс-фит JPW (Total) AG-JET AP-3 (Китай)		Да
ОТМЫВКА		
Ультразвуковая отмывка печатных узлов	ДА	Да
Струйная отмывка печатных узлов	ДА	Да
Ручная отмывка печатных узлов	ДА	Да



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ: 1. Установка струйной отмычки KOLB PC B500 H70 (Германия) 2. Установка струйной отмычки KOLB Aqua E7 (Германия) 3. Установки ультразвуковой отмычки Сапфир (Россия)		Да
ВЛАГОЗАЩИТА		
Автоматическое селективное нанесение влагозащитных покрытий	ДА	Да
Ручное нанесение влагозащитных покрытий и герметизация компонентов	ДА	Да
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ: 1. Покрасочная камера ОКС2.5+1370 (Россия) 2. Сушильные шкафы Ecosell (Германия) – 2 шт. 3. Сушильные шкафы Venticell (Германия) – 3 шт. 4. Установка селективного нанесения покрытий DIMA DD-500 (Германия)		Да
КАБЕЛИ, ЖГУТЫ, ПАНЕЛИ, КЛАВИАТУРЫ И ПР.		
Изготовление моточных изделий (дроссели, трансформаторы - перечислить имеющиеся)	НЕТ	
Изготовление кабельной продукции (нарезка проводов со сдвижкой изоляции, обжим контактов, разделка кабелей и пр. - перечислить имеющиеся)	ДА	Да
Изготовление приборных панелей и пленочно-мембранных клавиатур РЭА (гибкие, жёсткие, со светодиодной индикацией и электролюминесцентной подсветкой – перечислить имеющиеся).	НЕТ	
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ: 1. Установка автоматического экранирования кабелей и жгутов (Россия) 2. Автоматическая нарезка\зачистка проводов KOMAX Kappa 310 (Германия) 3. Автоматическая разделка проводов МГТФ Electrical Wire Stripper Cosmic 32M (Япония) 4. Автоматическая разделка коаксиальных кабелей Coaxial Cable Stripper Cosmic 48R (Япония) 5. Автоматическое тестирование кабелей и жгутов Tester Synor 5000P (США).		Да



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ И ПРОШИВКА		
Прошивка и тестирование смонтированных плат (игольчатые адаптеры)	ДА	Да
Автоматический внутрисхемный контроль печатных плат типа «летающие щупы»	НЕТ	
Автоматический внутрисхемный контроль печатных плат типа «ложе гвоздей»	ДА	Да
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ: 1. Источники питания (Россия, Китай) 2. Осциллографы (Россия, Китай)		Да
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРПУСОВ, СБОРКА В КОРПУС		
Мелкосерийное изготовление и доработка деталей из пластика (корпусов РЭА)	ДА	Да
Крупносерийное изготовление деталей из пластика (корпусов РЭА)	НЕТ	
Оборудование для герметизации корпусов РЭА	ДА	Да
Крупносерийная отвёрточная узловая сборка РЭА	ДА	Да
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ: 1. Фрезерный станок с ЧПУ DirTec 1212 (Китай) 2. Токарный станок Jet BD-7VS (Китай)		Да
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОМПАНИИ	ДА или НЕТ	Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
Шкафы сухого хранения	ДА	Да
Термопрофайлер CircuitMaster	ДА	Да
Формовщик компонентов APS E400	ДА	Да



Формовщик компонентов TP6/PR-F/1	ДА	Да
Разделитель групповых заготовок Maestro 2M	ДА	Да
Системы водоподготовки	ДА	Да

Примечания к разделу ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОМПАНИИ:



5. ПРОЧИЕ ВОЗМОЖНОСТИ И УСЛУГИ КОМПАНИИ	ДА или НЕТ	Подтверждение (Заполняет АРПЭ)
Поставка ЭК и прочих компонентов РЭА	ДА	Да
Наличие собственного (локального) склада ЭК при производстве	ДА	Да
Прослеживаемость ЭК в процессе производства РЭА	ДА	Да
Прослеживаемость печатных узлов в процессе производства РЭА	ДА	Да
Автоматическая прослеживаемость ЭК по штрих кодам (на сборочной линии)	НЕТ	
Автоматическая прослеживаемость печатных узлов по штрих кодам (на сборочной линии)	НЕТ	
Услуги по разработке РЭА	НЕТ	
Защита производственных помещений от ESD	ДА	Да

Примечания к разделу:

Возможность подключения к системе учета Заказчика

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ АУДИТА

В процессе аудита была проверена документация компании, а также производственные участки и все единицы оборудования, указанные в предварительно заполненной анкете.

По результатам аудита были подтверждены заявленные в анкете данные по возможностям производства компании ООО "АЛТ Мастер".

Компания готова получить знак «Проверено АРПЭ».

Аудитор:

Руководитель комитета контрактного производства АРПЭ

Соловьев А.В.



Исполнительный директор АРПЭ

Покровский И.А.

